

1. Yrkeshögskoleexamens benämning ¹

Automationstekniker - Inriktning drift och underhåll av digitala produktionssystem

2. Översättning av yrkeshögskoleexamens benämning ²

Automation technician- Focus in operation and maintenance of digital productionsystems

3. Profil på Kunskaper, Färdigheter och Kompetens

Innehavaren av detta dokument har:

Kunskaper om automations-, mät-, styr- och reglerteknik.

Kunskaper om PLC-programmering och HMI system.

Kunskaper om motorstyrning, robotteknik, robotprogrammering, underhåll, felsökningsmetodik och produktionsteknik.

Kunskaper om ellära, elteknik, teoretisk B-kompetens och el-schemaläsning.

Kunskaper om arbetsmiljöfrågor och säkerhetsföreskrifter.

Kunskaper om hållbar teknik, industriella It-system och produktionsekonomi.

Färdigheter i att programmera industriella styrsystem.

Färdigheter i att driftsätta industriell mät-, styr- och reglerutrustning.

Färdigheter i att övervaka och kontrollera utrustning.

Färdigheter i att felsöka i automatiserade system.

Färdigheter in att utföra diverse elarbeten utifrån behörighet B.

Färdigheter i att applicera olika metoder för tillståndskontroller och felsökning.

Färdigheter i att utföra arbete enligt säkerhetssystemen för att undvika skaderisk för personal och utrustning.

Färdigheter i att applicera kommunikationslösningar i och mellan automations- och robotsystem.

Färdigheter i att tolka tekniska instruktioner, ritningar, scheman, manualer och underhållsdokumentation på både svenska och engelska.

Färdigheter i att dokumentera el- och automationssystem enligt gällande normer.

Kompetens att utföra felsökning, felavhjälpning och igångkörning av maskinlinje.

Kompetens att utifrån faktorerna ekonomi, hållbarhet, miljö, kvalitet och säkerhet genomföra underhållsarbete.

Kompetens att utveckla äldre tekniska funktioner i mekatroniska system.

Kompetens att driva ett kontinuerligt förbättrings- och utvecklingsarbete.

Kompetens att förstå och tolka system för tillståndsbaserat underhåll.

Kompetens att felsöka i sammansatta automatiserade system.

Kompetens att utföra förebyggande och avhjälpande underhåll i automatiserade system.

4. Yrken tillgängliga för innehavaren av yrkeshögskoleexamen ³

Automationstekniker

¹ På originalspråket. | ² Anges bara om det är relevant. Denna översättning har ingen rättslig status. | ³ Anges bara om det är relevant.

5. Yrkeshögskoleexamens officiella status

Inrättning som utfärdat yrkeshögskoleexamen

Lernia Utbildning AB
Box 787
801 29 Gävle

Myndighet som godkänt/erkänt yrkeshögskoleexamen

Myndigheten för yrkeshögskolan
Box 145
721 05 Västerås
Sverige
www.myh.se

Nivå på certifikatet (nationell eller europeisk beteckning) ¹

Sveriges referensram för kvalifikationer (SeQF) 5
European Qualification Framework (EQF) 5

Betygsskala/krav för godkännande

Icke godkänt – IG
Godkänt – G
Väl godkänt – VG

Tillträde till nästföljande undervisnings-/ utbildningsnivå ¹

Internationella överenskommelser om erkännande av kvalifikationer ¹

För examensbevis för yrkeshögskoleexamen krävs minst godkänt (Godkänt) i alla kurser.

Rättslig grund

Ett examensbevis för yrkeshögskoleexamen utfärdas om utbildningen omfattar minst 200 yrkeshögskolepoäng. Fem yrkeshögskolepoäng motsvarar en veckas heltidsstudier.

6. Officiellt erkända sätt för erhållande av yrkeshögskoleexamen

Beskrivning av erhållen yrkeshögskoleutbildning	Procent av hela utbildningen (%)	Längd /antal veckor
Skola / utbildningscentrum	80 %	64
Arbetsplatsbaserad utbildning	20 %	16
Total undervisnings-/utbildningslängd som resulterar i intyget		80

7. Ytterligare information

Inträdeskrav ¹

Inträdeskravet är en slutförd gymnasieutbildning

Ytterligare information (inklusive en beskrivning av det nationella kvalifikationssystemet)

Mer information om yrkeshögskolans utbildningar finns på webbplatsen för Myndigheten för yrkeshögskolan:
www.myh.se

Nationellt Europass Center

www.uhr.se/internationella-mojligheter/europass

¹ Anges bara om det är relevant.